

RJS D4000 产品简介:

RJSD4000 具有两种不同的扫描头可以供连接，Auto-Optic 扫描头和 Laser（激光）扫描头，共有九种不同的光学配制，安装方便，基本上可以使用于各种场合的要求。

ANSI 操作模式:

Auto-Optic 是 RJS 公司专为 ANSI 条形码等级分析开发研制的，它是一款工业级的 ANSI 检测仪，具有四种孔径尺寸，两种波长可进行八中光学排列。适合所有的 ANSI X3.182 条形码需求。



Laser 操作模式:

配备激光扫描头的 D4000 是一款极其容易使用的点射扫描器，不需要进行任何的培训，可分析许多基本的条形码参数，进行解码率和解码百分比的计算。

基本参数	
检测方式	传统 / 美标
扫描方式	ANSI Mode (Auto-Optic) Laser Mode (激光)
检测码制	Code 39; USS, w/mod43, AIAG B-1, B3/4/5/10, LOGMARS, HIBC UPC/EAN including 2 and 5 digit supplemental codes Code 128; USS, UCC/EAN 128 (see Unique ANSI and Laser Mode Features) USS Codabar Interleaved 2 of 5; USS, Case Code, w/ Mod 10 Check Digit
用户界面	1、四个按钮: On, Print, Select, Enter 2、4 行 液晶显示 每行 20 字符 3、5 个提示灯: 指示平均条码偏差参数 4、声音识别检测结果 (功过、失败、电池电量过低)
可选附件	1、打印机: TP140A 2、电池充电器 (没有电池的情况下可作为交流电源使用) 3、镍镉电池
物理参数	长 198 mm x 宽 117 mm x 高 48 mm

方式对比		
扫描方式	ANSI Mode (Auto-Optic)	Laser Mode (激光)
基本功能	两种模式: 3、5、10、20 mil 3、6、10、20 mil 两种波长: 660 and 925 nm UCC/EAN128 数据格式检测: AI 00 AI01	两行液晶显示解码率, UCC/EAN 128 (AI)数据格式检测 存储打印或数据库功能, 20K 永久性存储器,
参数分析	all ANSI method parameters application compliance plus traditional analyses	traditional parameters (除 reflectance) data comparison percent decode
具体应用	1.扫描使用热敏或激光打印出条码的便携扫描器 2.褶皱表面上用来运输的条码 3.X 方向尺寸较大的条码 (>25mil) 4.使用 IR 光线检验 5.X 方向多元尺寸打印条码 6.测量材料反射率 7.平面上的 UPC 码	1.弯曲表面上的条形码; 2.易褶皱或褶皱表面上的条形码; 3.湿的, 未干的条形码; 4.高度教小的条形码; 5.AI 或数据格式需要分心的 UCC/EAN 码; 6.数据匹配; 7.激光打印机打出, 对 ANSI 解码率有特殊要求, 用在分析用的条形码;



先达智能系统(深圳)有限公司

地址: 深圳市福田区福虹路8号世界贸易广场A座1801室

电话: 0755-83003632 传真: 0755-83003623

邮箱: sales_china@chinetekgroup.com

香港先达集团

地址: 深圳市福田区福虹路8号世界贸易广场A座1801室

电话: 00852-23192668 传真: 00852-23192744

邮箱: salesct@chinetekgroup.com